

**Schutzkappen für Betriebs-Druckmeßgeräte  
(Manometer) mit Gehäusedurchmesser 63 mm  
für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren**

**DIN  
32 503**

Protective caps for pressure gauges with case diameter 63 mm used in welding, cutting and allied processes

Diese Norm enthält im Abschnitt 4.3 sicherheitstechnische Festlegungen im Sinne des Gesetzes über technische Arbeitsmittel, siehe Erläuterungen.

*Diese Norm wurde in Zusammenarbeit mit dem Deutschen Verband für Schweißtechnik (DVS) aufgestellt.*

**Diese Norm gilt ab 1. Juli 1979**

Maße in mm

### 1 Geltungsbereich

Diese Norm gilt für Schutzkappen für Betriebs-Druckmeßgeräte (Manometer) Form A mit Rohrfeder; Gehäusedurchmesser 63 mm nach DIN 8549 für Geräte und Anlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren.

### 2 Mitgeltende Normen

DIN 7715 Teil 2 Gummiteile; zulässige Maßabweichungen, Formartikel aus Weichgummi (Elastomeren).

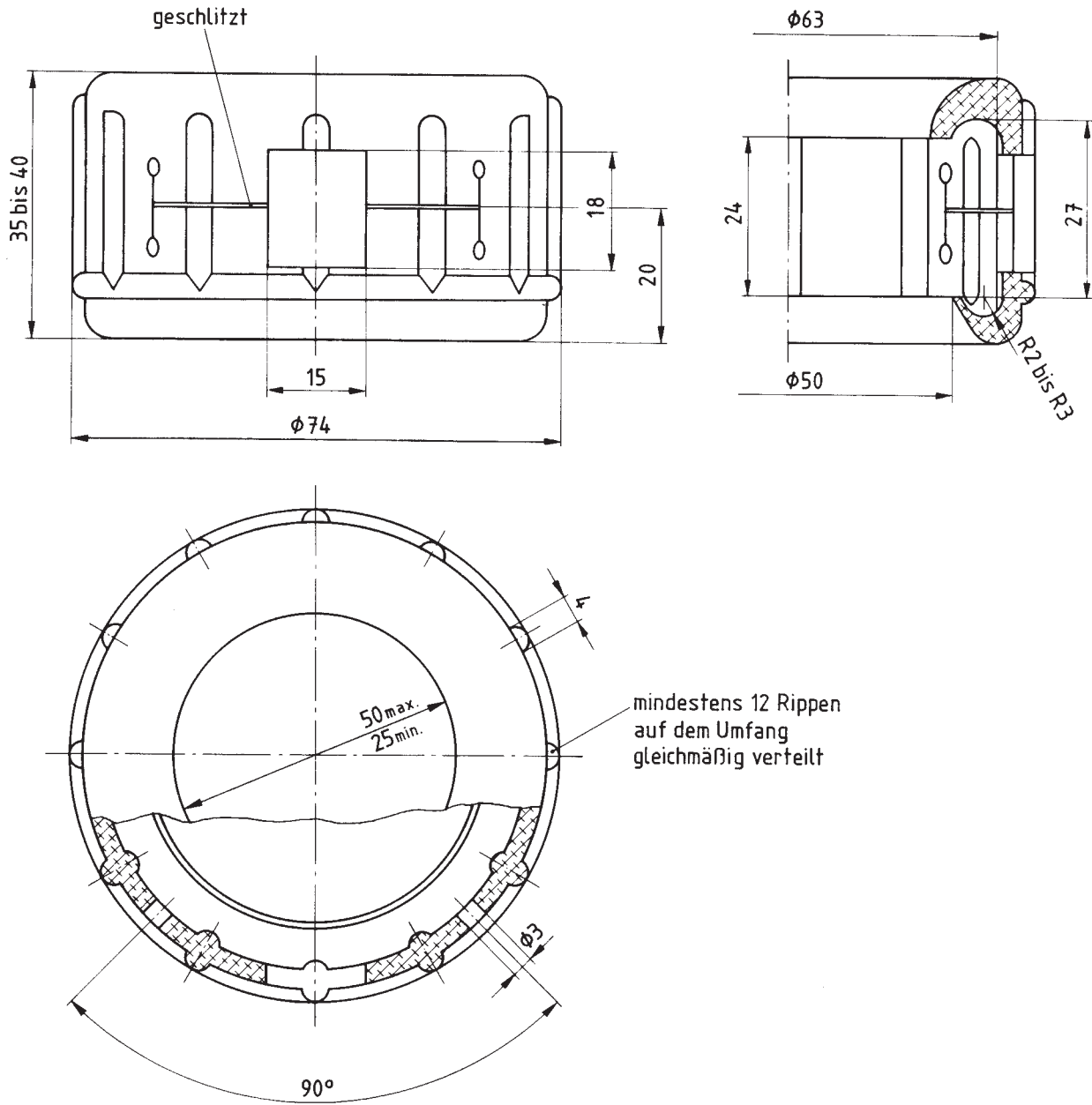
DIN 8549 Überdruckmeßgeräte (Manometer) mit Rohrfeder für Geräte und Anlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren; Gehäusedurchmesser 63 mm

### 3 Maße, Bezeichnung

Die für die Schutzkappen einzuhaltenden Hauptmaße und Gestaltungsformen sind dem Bild zu entnehmen. Nicht angegebene Maße sind zweckentsprechend zu wählen.

Fortsetzung Seite 2 und 3  
Erläuterungen Seite 3

Normenausschuß Schweißtechnik (NAS) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.



Bezeichnung der Schutzkappe (SK) für Betriebs-Druckmeßgeräte mit Gehäusedurchmesser 63 mm (63) für Geräte und Anlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren:

Schutzkappe DIN 32 503 – SK – 63